

3D CNC STOLNÍ FRÉZKA – Dyna Myte 2400 (USA)

poz. výr.číslo popis ks cena EUR

3D CNC frézka / vrtačka Dyna Myte 2400 (USA)

100 xxx-xxx-xxx Použitá malá stolní 3D CNC frézka / vrtačka 1 dohodou
X = 157 mm Y = 127 mm Z = 101 mm
- včetně CNC Skip-contoller DM 2400 C, rozhraní RS232C
 pro přenos CNC programů do stroje
- Interface pro rotační stůl
- s centrálním mazáním

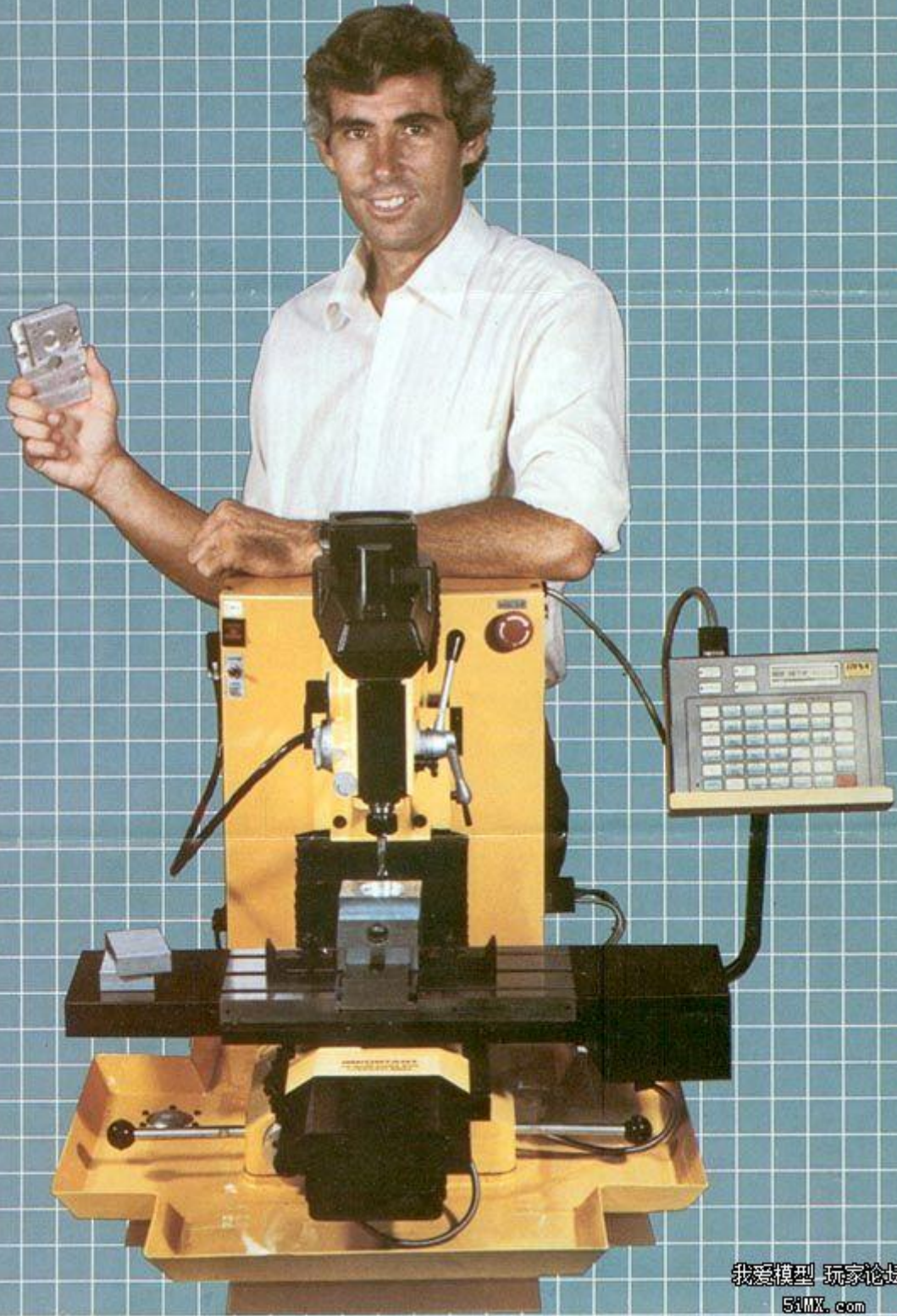


Technická data:

Stůl se třemi 3 T- drážkami 10/17, 330 x 150 mm
Vyložení ramena – střed vřetena proti stojanu 240 mm
Odstup spodní hrany vřetena – stůl 140 - 240 mm
Přesnost polohování 0,0125 +/- mm
Přesnost opakování 0,0050 +/- mm
Rychlost posuvu 1 - 800 mm/min
Rychlost vřetena, stupňovitě 0 - 10.000 1/min
Hlava je výklopná doleva-doprava
Max. průměr dřívku D10.00 mm



THE DYNA MYTE 2400. The Intelligent Answer.



PERIPHERALS



■ **DM-2010 INTERFACE CONSOLE**
Required to interface with Controller for off-line programming and off-line estimation of run time. Also needed to operate printer and digital cassette station.



■ **DM-2030 DIGITAL CASSETTE STATION**
Digital cassette recorder for off-line program storage. Used with interface console.



■ **DM-2020 PRINTER**
Dot matrix, 16 alphanumeric characters for program printout. Used with interface console.

OPTIONAL ACCESSORIES



■ **6" DIAMETER ROTARY TABLE (152mm)**



■ **ELECTRONIC PROBE**

■ **AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM.**
Not shown.



926 W. Maude Avenue
Sunnyvale, CA 94086
U.S.A. Telephone: (408) 773-8899
Telex: TWX 910 338 0030 DYNA SNTA
FAX: (408) 773-8910

GENERAL FEATURES

- Precision CNC milling, drilling
- Simultaneous 3-axis contouring
- Automatic backlash compensation
- Cutter diameter compensation
- English/metric selection
- Precision hardened lead screws
- Battery back-up program retention up to 5 years
- ROM & RAM solid state memory
- Wipers on all slide ways to prevent contamination from chips or dust
- Manual jog in 0.001 (0.0254mm) increments or continuous
- One shot lubrication system
- Bellow-covered lead screw

MECHANICAL SPECIFICATIONS

- Work table area 13 x 6 inches (330mm x 152mm)
- X Travel 6.2 inches (157mm)
- Y Travel 5 inches (127mm)
- Z Travel 4 inches (101mm)
- Rapid traverse 30 in./min. for all axes
- Resolution All axes 0.0001 inch (0.00254mm)
- Repeatability 0.0005 inch (0.0127mm)
- Position accuracy 0.0012 in./total (0.03mm/total)
- Power requirements 120V 60Hz, single phase, 350 watts or 220V 50/60Hz single phase
- Dimensions Width 23.7" (60cm); Depth 21.5" (54cm); Height 21.5" (54cm)
- Net weight 220 lbs. (100 kg)
- Spindle collet capacity From 1/16" - 3/8" (1mm - 10mm)
- Spindle motor PM type, 0.5HP
- Spindle speed Up to 10,000 RPM variable speed control

SKIP™ CONTROLLER SPECIFICATIONS

Hardware

- Multiprocessor architecture
- 64K bytes PROM
- 16 character alpha-numeric Liquid Crystal Display (LCD)
- Dimensions 8 1/2" x 6" x 1 1/2" (21.6cm x 15.2cm x 3.8cm)
- Non-volatile static CMOS RAM for program retention during power off
- RS232 interface hardware
- External synchronization interface
- 46 button solid state keyboard
- Off-line program development via interface console
- MDI - Manual Data Input

Software

- Powerful, high-level BASIC programming language
- Built-in functions ("canned cycle")
 - Rectangle pocket • Rectangle frame
 - Circle pocket • Arc frame
 - Bolt circle • Drill
 - Mill • Scale function
- Tool compensation: Inside, outside, comeback, fast
- Automatic backlash compensation
- Tool calibration and compensation
- Selection of cartesian coordinates X,Y,Z and polar coordinates r, theta, phi
- 900 lines of program space
- External synchronization

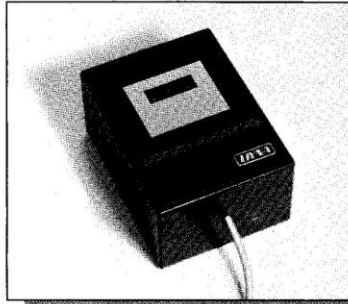
DYNA MYTE 2400.
It's made to work for you.

Contact your local distributor today.

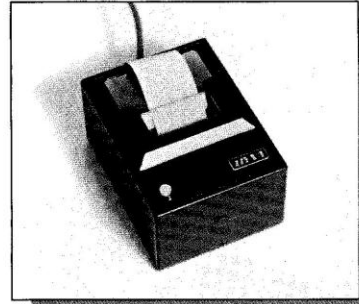
我爱模型 玩家论坛
51ML.com



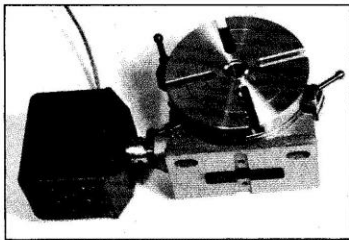
■ **DM-2010 SCHNITTSTELLENKONSOLE**
Wird benötigt als Schnittstelle zu Steuergerät für die unabhängige Programmierung und unabhängige Berechnung der Laufzeit. Wird ausserdem zum Betrieb des Druckers und der Digitalkassettenstation gebraucht.



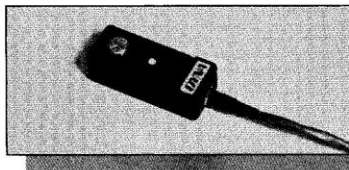
■ **DM-2030 DIGITALKASSETTENSTATION**
Digitalkassettenstation für unabhängiges Speichern. Zum Gebrauch mit Schnittstellenkonsole.



■ **DM-2020 DRUCKER**
Punktmatrix, 16 alphanumerische Zeichen für Programmausdruck. Zum Gebrauch mit Schnittstellenkonsole.



■ Drehtisch Ø 152 mm
Horizontal und vertikal einsetzbar



■ Elektronisches Tiefeneinstellgerät

- Präzises CNC-Fräsen, Bohren
- Gleichzeitiges Verfahren aus 3 Achsen
- Automatischer Spielausgleich
- Werkzeugdurchmesserkompensation
- Ansteuerung Inch/metrisch
- Präzisionsverstellerschraubenspindel
- Batteriegestützter Programmschutz für bis zu 5 Jahre
- ROM & RAM Festkörperspeicher
- Abstreifer auf allen Führungsbahnen, um Verschmutzungen durch Späne oder Staub zu vermeiden
- Handbetätigter Tippbetrieb in Stufen von 0,0025 mm oder stufenlos
- autom. Zentralschmierung

- Aufspannfläche mit 3 T-Nuten 10/17 330 mm x 150 mm
- Ausladung Spindelmitte – Ständerbrust ca. 240 mm
- X-Verfahrweg 158 mm
- Y-Verfahrweg 128 mm
- Z₁-Verfahrweg (Schlitzen) gesteuert 101 mm
- Z₂-Hub der Spindel v.H. 40 mm
- Z₃ Zusätzliche Vertikalverstellung des Bohrfräskopfes 100 mm
- Maschinenkopf ist schwenkbar nach rechts und nach links
- Auflösung 0,00254 mm
- Wiederholgenauigkeit 0,005 mm
- Abstand Spindelunterkante – Tisch 140 – 240 min/max. mm
- Vorschubgeschwindigkeit ca. 1 – 800 mm/min.
- Spindeltrieb 0,5 PS
- Spindeldrehzahl stufenlos 0 – 10000 1/min in 3 Stufen

Werkzeugaufnahme in der Spindel:

- Schäublin-Spannzangen Spannbereich 1 – 10 mm
- Elektrischer Anschluß 220 V 50 Hz 1ph.
- Außen-Hauptabmessungen 600 x 550 x 550 mm
Breite x Tiefe x Höhe
- Gewicht der Maschine 130 kg

Hardware

- Multiprozessoraufbau
- 64K Byte PROM
- Flüssigkristall-Anzeige (LCD) mit 16 alphanumerischen Zeichen
- Maße 216 mm x 152 mm x 38 mm
- Nichtflüchtiger statischer CMOS RAM zur Programmsicherung während Netzausfall
- RS232-Schnittstellen-Hardware
- Externe Synchronisationsschnittstelle
- Festkörpertastatur mit 46 Tasten
- Unabhängige Programmentwicklung durch Schnittstellenkonsole
- MDI – Handeingabebetrieb

Software

- Leistungsfähige, höhere BASIC-Programmiersprache
- Feste Arbeitszyklen
 - Rechtecktasche
 - Kreisbogen
 - Lochkreis
 - Fräsen
 - Rechteckrahmen
 - Kreisbogen
 - Bohren
 - Skalenfunktion
- Werkzeugkorrektur: innen, außen, Rücklauf, schnell
- Automatischer Spielausgleich
- Werkzeugkalibrierung und -korrektur
- Ansteuerung der kartesischen Koordinaten X, Y, Z sowie der Polarkoordinaten r, theta, phi
- 900 Zeilen Programmraum
- Externe Synchronisation
- ACROLOC CAM System (Mehrpreis)

Ke stroji je dále:

- originál technická dokumentace v angličtině pro případnou opravu
- návod na programování a popis programovacího jazyka v angličtině
- olej pro centrální mazání
- pár náhradních dílů

Stroj je samozřejmě funkční a lze jej předvést.

Všeobecně - popis:

Jde o USA výrobek zakoupený v Německu, kde je (mimo USA) velmi populární asi jako 'VW brook'. Po mechanické stránce jde o velmi tuhou konstrukci a profesionální výrobek, žádný čínský šrot.

Frézka byla používána na výrobu CU-elektrod, po zakoupení nové velké CNC frézy se stala nepotřebnou.

Frézka provádí po zapnutí automatickou kontrolu vůle šroubů s tím, že vůle na šroubu je automaticky korigována při najetí nulových bodů a CNC řízení ji automaticky eliminuje. Mechanické provedení umožňuje velice dobře nastavit vůli šroubů os (specialita stroje).

Ke stroji je kompletní dokumentace vč. servisní, kde je kompletní konstrukce stroje, zobrazeny jednotlivé díly a způsob nastavování při servisu. Důležitá je kvalitní mechanická konstrukce, příp. výměna CNC řízení se dnes nechá pořídit za pár korun.

Na internetu se k této frézce najde spousta informací a vylepšení od jejich uživatelů z celého světa. Kdo je trochu kutil, ten si samozřejmě dokáže za použití dodané dokumentace vždy poradit. Pár náhradních dílů je přiloženo.